Техническое задание по изготовлению и поставке фильтрующего элемента фильтра маслосистемы четырёхступенчатого центробежного компрессора тип 4VRM 200/490 поз. ЦК-1 технологической установки каталитического риформинга 35-11/300-95 с БИБФ, ППНН.

Т Е Х Н И Ч Е С К О Е З А Д А Н И Е

I Общие требования

1.	Наименование предприятия и объекта проектирования	
2.	Местоположение объекта	
3.	Основание	Обеспечение резерва запасных частей для маслосистемы центробежного четырёхступенчатого компрессора.
4.	Источник финансирования	Ремонтный фонд, статья затрат «запасные части насосного оборудования 2024г.»
5.		

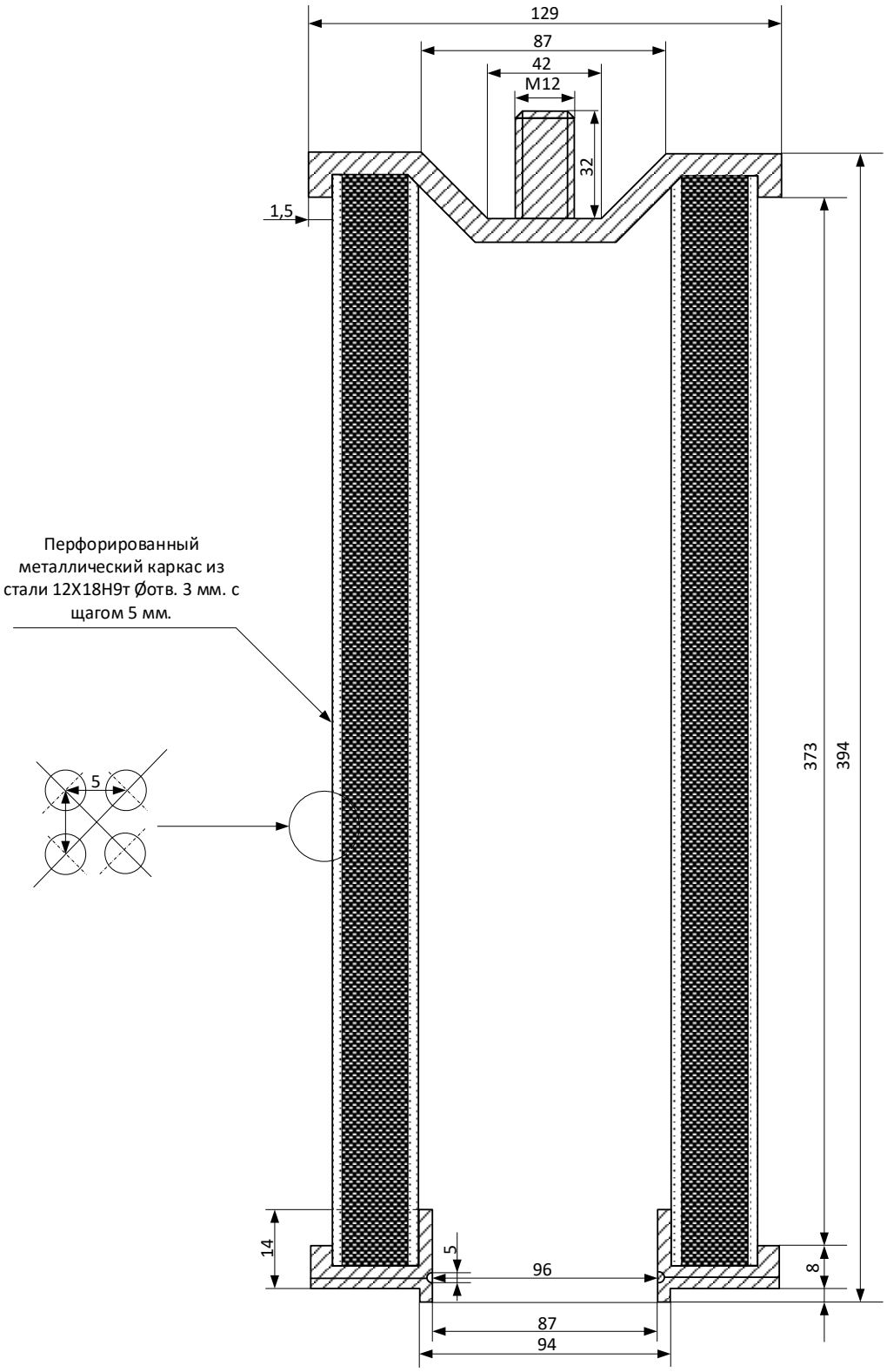
6.	Вид работ	Изготовление и поставка фильтрующего элемента фильтра маслосистемы
7.	Тип оборудования	Двухкамерный фильтр Boll & Kirch
8.	Назначение оборудования	Очистка турбинного масла ТП-30 от механических примесей
9.	Технические характеристики двухкамерного фильтра Boll & Kirch	Среда – турбинное масло ТП-30; Рабочее давление на входе в фильтр – 0,6 МПа; Рабочее давление на выходе из фильтра – 0,4 МПа; Максимальное давление – 1,6 МПа.
10.	Особые условия	Габаритные и присоединительные размеры фильтрующего элемента должны соответствовать эскизу (приложение 1); Материал фильтрующего элемента – пластик, стекловолокно; Тип сетки фильтрующего элемента – HF1 MG-K; Размеры фильтрующего элемента 129×394 мм; Тонкость фильтрации – 25 мкм.
11.	Гарантийные обязательства	
12.	Условия поставки	

II Климатические условия в районе строительства

1.	Климатическое исполнение и категория оборудования по ГОСТ 15150-69	У4
2.	Расположение оборудования (в помещении, вне помещения, под навесом, без навеса).	В помещении

III. Объём поставки

Пункт	Описание	Количество	Примечания
1.	Фильтрующий элемент идентификационный номер 1987473, приложение 1	2 шт.	Приложение 1
2.			
1.	Сертификаты на изделие и материалы	комплект	для каждого изделия

Приложение 1

Эскиз фильтрующего элемента