

Техническое задание на поставку газбустерной станции

Таблица 1

№ п/п	Наименование	Требования к техническим, функциональным и эксплуатационным характеристикам (потребительским свойствам), установленные Заказчиком	Ед. изм.	Кол-во
1	Газбустерная станция	1. Газбустерная станция – 1 шт.	по ОКЕИ	1 шт.
		1.1 Назначение газбустерной станции – <i>повышение давления азотной линии для устойчивой работы торцевых уплотнений центробежных компрессоров;</i> 1.2 Рабочая среда газбустерной станции - <i>Азот.</i> 1.3 Рабочее давление газбустерной станции – <i>3,3 МПа.</i> 1.4 Производительность газбустерной станции – <i>от 0 до 200 Л_н/мин.</i> 1.5 Передаточное отношение станции – <i>1:15.</i> 1.6 Температура смеси газа на входе/выходе газбустерной станции – <i>от -20 до +100 градусов Цельсия.</i> 1.7 Тип привода нагнетателя – <i>пневматический.</i> 1.8 Приводная среда станции – <i>сжатый воздух/азот, от 0,1 до 0,6 МПа.</i> 1.9 Материал корпуса – <i>нержавеющая сталь.</i> 1.10 Габариты – <i>от 550х900х550 до 1000х1500х1000 мм;</i> 1.11 Масса – <i>от 60 до 130 кг.</i>		
		2. Система регулировки газбустерной станции – 1 шт., автоматическая регулировка давления.		
		2.1 Диапазон регулировки давления – <i>от 1 до 3,3 МПа.</i> 2.2 Система охлаждения газовой смеси - <i>автоматическое охлаждение отработанным приводным газом от 0 до 100 градусов Цельсия.</i> 2.3 Автоматическая система предохранения от превышения давления – <i>срабатывает при давлении 3,8 МПа.</i> 2.4 Буферная система сглаживания пульсаций – <i>объем 3 литра.</i>		
		3. Нагнетатель газовой смеси – 1 шт.		
		3.1. Максимальное выходное давление – <i>28 МПа</i> 3.2. Объем вытеснения – <i>216 см³.</i> 3.3. Количество ступеней сжатия – <i>2.</i> 3.4. Расчетное потребление приводного газа – <i>от 200 до 1000 Л_н/мин.</i> 3.5. Усиленная система охлаждения рабочего газа отработанным приводным газом. 3.6. Материалы компонентов нагнетателя: - корпус, поршни, цилиндры - <i>сталь, сплав 660 / X6CrNiTiMoVB25-15-2 / 1.4980;</i> - уплотнения - <i>FKM 3660.1687, PTFE+carbon 3630.1049.</i>		
		4. Система клапанов и трубопроводов – 1 шт.		
		4.1. Материал клапанов и трубопроводов - <i>нержавеющая сталь, марка 316SS.</i> 4.2. Рабочее давление клапанов – <i>не менее 10 МПа.</i> 4.3. Рабочее давление трубопроводов – <i>не менее 10 МПа.</i>		
		5. Система подготовки и регулировки приводного газа – 1 шт.		
		6. Фильтр рабочей смеси газов – 1 шт.		
		6.1. Максимальный размер твердых частиц – <i>10 мкм.</i> 6.2. Материал - <i>нержавеющая сталь, марка 316SS.</i>		
		7. Газовая буферная ёмкость – 1 шт.		
		7.1. Максимальное рабочее давление ёмкости – <i>15 МПа.</i> 7.2. Объем буферной ёмкости – <i>3 литра.</i>		
		8. Манометр PG-HS-100-6-P – 1 шт.		
		8.1. Характеристики манометра PG-HS-100-6-P:		

		<ul style="list-style-type: none"> - Максимальное давление – 6 МПа; - Класс точности – 1,0; - Диаметр – 100 мм; - Тип исполнения – панельное; - Материал корпуса - нержавеющая сталь марки 316SS; - Виброустойчивость согласно ГОСТ Р 52931 – V4; - Пылевлагозащита согласно ГОСТ 14254 – IP66; 		
		9. Манометр PG-HS-63-1,6-P – 1 шт.		
		9.1. Характеристики манометра PG-HS-63-1,6-P: <ul style="list-style-type: none"> - Максимальное давление – 1,6 МПа; - Класс точности – 1,6; - Диаметр – 63 мм; - Тип исполнения – панельное; - Материал корпуса - нержавеющая сталь марки 316SS; - Виброустойчивость согласно ГОСТ Р 52931 – V4; - Пылевлагозащита согласно ГОСТ 14254 – IP66; 		
		10. Манометр PG-HS-63-1-P – 1 шт.		
		10.1. Характеристики манометра PG-HS-63-1-P: <ul style="list-style-type: none"> - Максимальное давление – 1 МПа; - Класс точности – 1,6; - Диаметр – 63 мм; - Тип исполнения – панельное; - Материал корпуса - нержавеющая сталь марки 316SS; - Виброустойчивость согласно ГОСТ Р 52931 – V4; - Пылевлагозащита согласно ГОСТ 14254 – IP66; 		
		11. Требования к сертификации станции.		
		11.1. Наличие декларации соответствия ТР ТС 010/2011 на газбустерную станцию; 11.2. Наличие декларации соответствия ТР ТС 010/2011 на все компоненты, входящие в состав газбустерной станции; 11.3. Наличие сертификата о поверке средств измерений;		
		12. Комплект поставки: <ul style="list-style-type: none"> - Газбустерная станция; - Паспорт; - Руководство по эксплуатации; - Схема пневматического оборудования; - Декларации соответствия; 		
		13. Гарантийный срок - 12 месяцев с даты поставки		
		14. Страна производства – Российская Федерация		