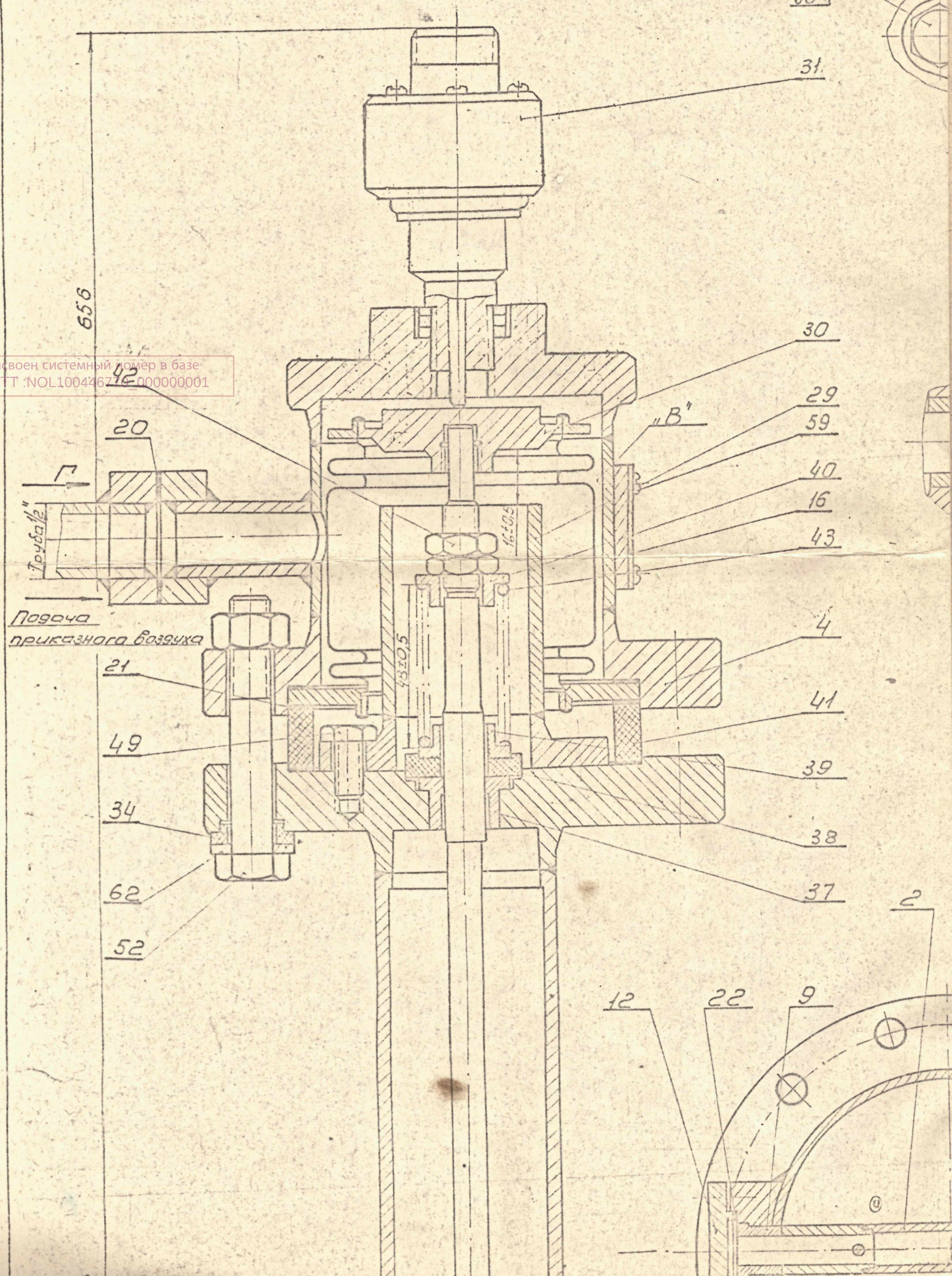
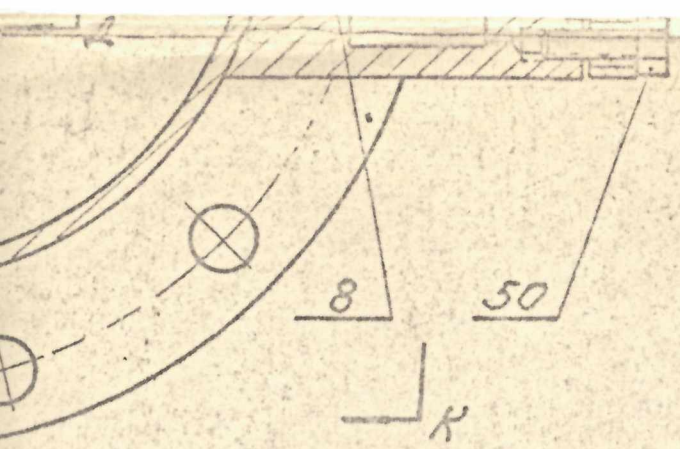
КВ 7104. 000

K - K

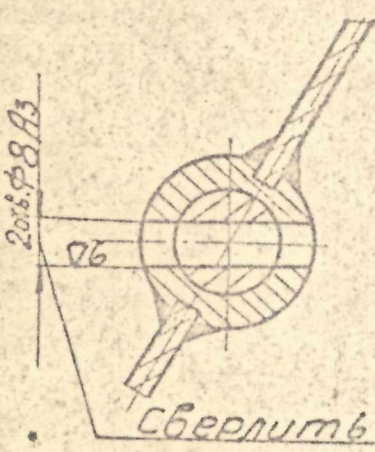
Присвоен системный номер в базе
ОЛ/ТТ :NOL100446Z7E_000000001



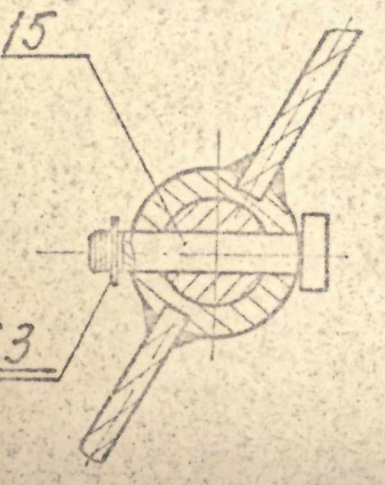


Д - Д

Штифт условно не показан



Сверлить и развернуть после сборки механизма совместно с валиком дет. 015 поз. 8



Поз	Обозначен	Наименование	Кол	Примечан
39	КВ 7101. 055	Втулка	1	
38	КВ7101.054	Кольцо	1	
37	КВ 7101. 053	Втулка	1	
36	КВ 7101. 052	Втулка направляющая	1	
35	КВ7101. 051	Втулка	1	
34	КВ 7101. 048	Втулка	12	
33	КВ 7101. 046	Рычаг	1	
32				
31	КБ 8105. 000 1	Сигнализация однопозиционная	1	
30	КВ 7101. 070	Сильфон в сборе	1	
29	КВ 7101. 060	Упор	1	
28	КВ 7101. 030	Узел сильфонный	1	
27				
26				
25				
24				
23		Прокладка Ф62×50 Паронит ПОН1 ГОСТ 481-71	1	б/ч
22		Прокладка Ф46×32 Паронит ПОН1 ГОСТ 481-71	1	б/ч
21		Прокладка Ф102×88 Паронит ПОН1 ГОСТ 481-71	3	б/ч
20		Прокладка Ф35×22 Паронит ПОН1 ГОСТ 481-71	1	б/ч
19		Прокладка Ф66×54 Паронит ПОН1 ГОСТ 481-71	2	б/ч
18				
17				
16	024	Табличка фирменная	1	
15	023	Штифт	2	
14				
13	021	Шпиндель	1	
12	019	Крышка	1	
11	018	Крышка	1	
10	017	Палец	1	
9	016	Втулка	2	
8	015	Валик	1	
7				
6				
5				
4	060	Корпус привода	1	
3	030	Проставка	1	
2	020	Заслонка	1	
1	010	Корпус	1	

Изм.	Кол.	№ док.	Подп.	Дата
Утверд.	Литвиненко			11.80
Руков.	Ромашов			
Нач. к.	Лефлова			IX.80
Технол.	Осипов			IX.80
Пров.				
Выполн.	Разумов			

Заслонка отсекающая холодная $Д_у$=200

КВ 7102.000

Литера	Масса	Масштаб
А	65	1:1

Лист | Листов 1

ВНИИКОНЕФТЕМАШ
ЦКБ СМ

Формат А2