



Общество с Ограниченной Ответственностью

«АвтоГазТранс»

Углекислотное оборудование

www.agtrans.ru ИНН 6319107119 agtrans@mail.ru

Адрес производства: 443022, г. Самара, ул. XXII Партсъезда, 10А; тел. +7(846)207-56-01 (02, 03)



Резервуар для хранения жидкой двуокиси углерода РДХ-50,0-2,0

Резервуар РДХ предназначен для хранения и выдачи в технологические линии низкотемпературной жидкой и газообразной двуокиси углерода.

РДХ – стационарно устанавливаемый горизонтальный сосуд, изготовленный из конструкционной низколегированной стали 09Г2С-9, покрытый теплоизоляционным слоем из жесткого пенополиуретана ППУ-110, обладающего хорошими теплоизоляционными и гидроизоляционными свойствами, позволяющими не пропускать влагу к поверхности сосуда. Сосуд с теплоизоляцией защищен от ультрафиолетовых лучей и атмосферных осадков кожухом из нержавеющей стали.

Резервуар оснащен:

1. Для защиты от превышения давления

- двумя предохранительными клапанами;
- двумя предохранительными разрывными мембранами;

2. Для наполнения, выдачи углекислоты и дренажа

- четыре шаровыми кранами Ду32;

3. Для измерения уровня и температуры двуокиси углерода в сосуде, вычисления относительного заполнения резервуара, массы жидкой и газообразной углекислоты

- преобразователем магнитным поплавковым;

4. Для контроля давления

- двумя манометрами класса точности 1,5;

5. Для контроля уровня жидкой двуокиси углерода

- оповещателем с подачей звукового и светового сигналов при достижении максимально допустимых значений уровня.

Предохранительные клапаны и манометры смонтированы на одном, а предохранительные разрывные мембраны установлены на втором переключающем устройстве, позволяющем производить проверку исправности, правильность регулировки, замену и ремонт предохранительных устройств и средств измерений без остановки и опорожнения резервуара.

*Для поддержания давления в резервуаре хранения двуокиси углерода **дополнительно** может быть установлена **холодильная система АГТ 26Ф**, состоящая из испарителя, находящегося внутри сосуда, компрессорно-холодильного агрегата и пульта управления, закрепленных на каркасе резервуара и соединительных трубопроводов.

Применение АГТ 26Ф дает возможность хранить углекислоту при отсутствии ее расхода без потерь неограниченное время.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РДХ-50,0-2,0

Параметры	Норма
Рабочая среда	Низкотемпературная жидкая двуокись углерода по ГОСТ 8050
Рабочее давление, МПа	2,0
Объем (вместимость), м ³	50
Максимальная масса жидкой двуокиси углерода, кг	49100
Масса резервуара, кг	13000
Материал сосуда	Сталь 09Г2С-9 ГОСТ 5520
Материал теплоизоляции	Пенополиуретан ППУ-110
Материал кожуха	Нержавеющая сталь 08Х17
Расчетный срок службы, лет	15
Климатическое исполнение	УХЛ
Габаритные размеры, мм	12950x2700x2775 (h)



Гарантия на оборудование 24 месяца.

Сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 № ЕАЭС RU С-RU.НВ57.В.00019/20

*Оборудование может быть изготовлено по ТЗ Заказчика.

**Дипломант конкурса 100 лучших товаров России в 2019 году.