

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ ЗАКАЗЧИКА НА ЗАКУП
ЦЕНТРОБЕЖНОГО НАГНЕТАТЕЛЯ СОВРЕМЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА**

№	Наименование параметра	Значения
1	Назначение:	Сжатие и подача атмосферного воздуха.
2	Тип нагнетателя.	Центробежный, одноцилиндровый
3	Корпус нагнетателя.	Указывает поставщик
4	Модуль редуктора	Указывает поставщик
5	Максимальная готовность.	Заводская обвязка трубопроводами и кабелями по охлаждающей воде, входные/выходные воздуховоды, шкаф управления на раме нагнетателя с подключенным КИП/электропотребителями.
6	Лабиринтные уплотнения для воздуха и масла.	Необслуживаемые
7	Система всасывания воздуха.	Автоматический Входной Направляющий Аппарат (ВНА). Входной воздушный фильтр должно быть размещенным на общем рамном каркасе нагнетателя, подключенный к блоку сжатия. Обязательно наличие входных самоочищающихся воздушных фильтров.
8	Система смазки.	Маслобак с защитой внутренней поверхности от коррозии. Водоохлаждаемый кожухотрубный маслоохладитель. 10-микронный фильтроэлемент для маслосистемы. Основной маслонасос с приводом от главного электродвигателя. Вспомогательный маслонасос для пуска/останова компрессора с приводом от собственного электродвигателя. Демистер с манометром, установленный на маслобаке, предназначенный для отвода масляных паров и создания разряжения внутри редуктора и исключения утечек масла. Регулятор давления, обеспечивающий постоянное давление масла в подшипниках. Термостат, поддерживающий оптимальную температуру масла. Смотровое окно уровня масла в баке. ТЭН в маслобаке, для автоматического поддержания необходимой температуры масла. Обратный клапан для исключения стекания масла в картер. Система маслопроводов – комбинированная.
9	Маслосистема.	При поставке нагнетателя необходимо обязательное наличие масла для заправки маслобака и запас масла до первой замены. Должно быть включена в стоимость нагнетателя.
10	Система нагнетания.	Антипомпажный сбросной клапан с автоматическим приводом. Обратный клапан на нагнетании. Компенсатор температурных расширений на стороне нагнетания воздуха. Глушитель сбросной линии, смонтированный на раме и подключенный к блоку сжатия.
11	Система управления.	Универсальная, на базе программируемого логического контроллера Siemens SIMATIC S7, система управления и наблюдения за состоянием нагнетателя. Полностью автоматизированная система управления без необходимости присутствия обслуживающего персонала. Режим автоматического управления в стандартной комплектации-поддержания давления в системе посредством регулирования ВНА и разгрузочным клапаном в зависимости от потребности в давлении. Жидкокристаллический дисплей 10", по функциям: диагностика, техническое обслуживание, история ТО, аварий и остановок и.т.д
12	Исполнительные узлы системы регулирования и виды защиты.	Указывает поставщик

№	Наименование параметра	Значения
13	Габаритные размеры нагнетателя ДхШхВ (длина, ширина, высота), не более, мм. Рама должна быть адаптирована под размер существующего нагнетателя (анкерных болтов).	3121x2300x2188
14	Масса агрегата без кожуха, не более, кг.	30000
15	Сжимаемый газ.	Воздух
16	Производительность объемная, не менее, отнесенная к 20°C и 0,01013 МПа, (760 мм.рт.ст.), м ³ /мин	1025
17	Производительность массовая, не менее, кг/мин	1170
18	Давление конечное абсолютное, не менее, МПа	0,24
19	Температура окружающего воздуха, С°	от -40 до +40°C. В составе ТКП должны быть предоставлены рабочие характеристики при предельных температурах входного воздуха
20	Относительная влажность, %	50-78
21	Тип электродвигателя.	Указывает поставщик
22	Подшипники главного электродвигателя	Подшипники скольжения
23	Пусковая высоковольтная ячейка	Прямой пуск, включить в объем предложения
24	Номинальная активная мощность электродвигателя, кВт	Указывает поставщик
25	Номинальная полная мощность электродвигателя, кВА	Указывает поставщик
26	Напряжение главного электродвигателя, В	6000 В, 50 Гц
27	Тип электродвигателя	Указывает поставщик
28	Подогрев обмоток электродвигателя	Включить в объем предложения
29	Класс изоляции обмоток электродвигателя	F
30	Класс защиты электродвигателя, не менее	IP23
31	Сервис-фактор главного электродвигателя, не ниже	1,15
32	Муфта с кожухом для соединения основного электродвигателя с нагнетателем.	Дисковая, необслуживаемая
33	Напряжение питания вспомогательного оборудования, В.	380 В, 50 Гц
34	Уровень шума на расстоянии 1 м от края рамы, не более, дБ.	86
35	Полный расход охлаждающей воды на нагнетатель, не более м ³ /час.	60
36	Нагрев охлаждающей воды на нагнетателе, не более, С°	35
37	Температура воздуха на нагнетании, не более, С°.	180
38	Требования к маркировке.	Этикетки должны содержать: - товарный знак и наименование производителя; - название и символ; - номер изделия, год и месяц изготовления.
39	Требования к расходным материалам.	Расходные материалы должны быть экологически чистыми и не должны содержать веществ, вредных для здоровья человека. При нагревании эти расходные материалы не должны выделять взрывоопасные газы. Должен быть обеспечен нормальный срок службы оборудования.

№	Наименование параметра	Значения
40	Требуемая точность.	Пределы допуска измерений, предел задержки по каждому параметру, рекомендуемые методы (средства) измерения, в том числе отбор и анализ проб, должны соответствовать действующим законам, нормам и правилам.
41	Требования к метрологической аттестации.	Преобразователи (датчики) давления, температуры, вибрации и вспомогательного оборудования должны иметь свидетельство об утвержденном типе средств измерений, описание типа средств измерений, методику поверки и должны быть внесены в реестр Республики Казахстан
42	Наличие ЗИП	Поставщик должен предоставить перечень ЗИП
43	КИП	Поставщик должен предоставить перечень КИП
44	Гарантийный период, не менее	2 года
45	Язык документации.	Русский
46	Пусконаладочные работы, шеф-монтаж, доставка и обучения персонала Заказчика.	Должно быть включена в стоимость нагнетателя
47	Наличие авторизационного письма и сертификата завода-изготовителя.	Обязательно

Главный энергетик ЖМЗ _____ Аймахашев К.К.

Начальник ЦТЭС ЖМЗ _____ Сулейменов Г.К.

Старший механик ЦТЭС ЖМЗ _____ Балташ М.Н.

Шамбулов Галымжан Рымбекович